



TECNOLOGÍA
SOSTENIBILIDAD EN CADA ETIQUETA

Artes Gráficas CON PROPÓSITO

Innovación
y Sostenibilidad

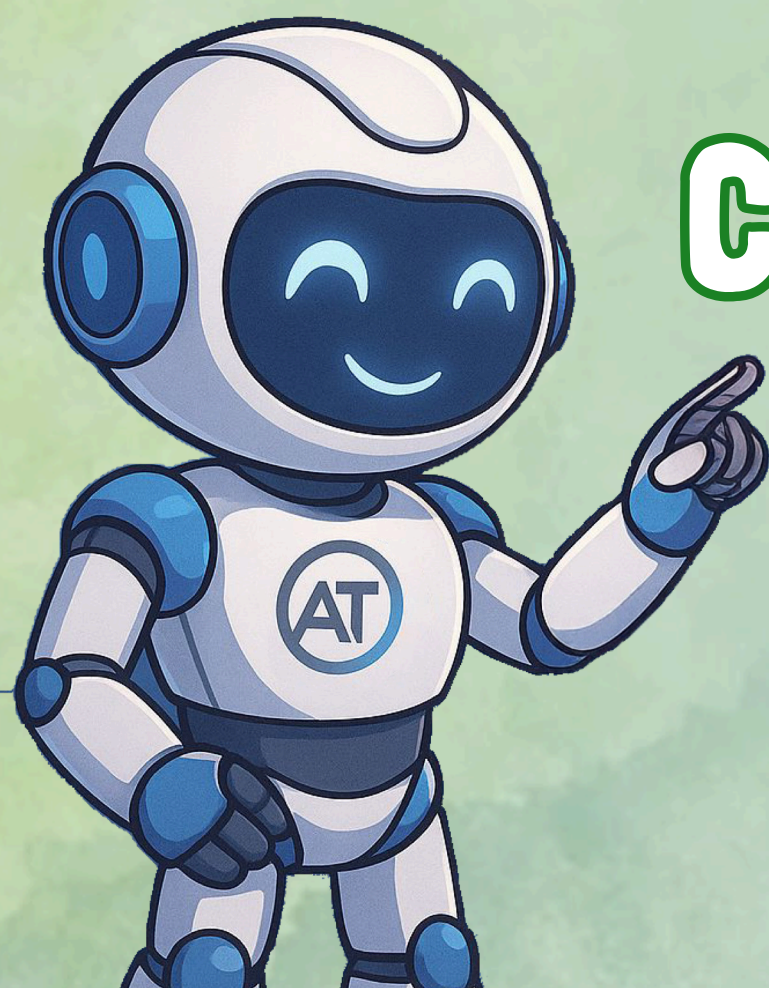
REDUCIR



REUTILIZAR



RECICLAR



CONOCE LAS ACCIONES
SOSTENIBLES DE
NUESTRO PROCESO

ÍNDICE

1. MATERIALES SOSTENIBLES

- Materia prima FSC
- Reducción de Material

2. SOSTENIBILIDAD EN NUESTROS PROCESOS DE IMPRESIÓN

- Tonner Xeikon
- Tintas Flexográficas Nazdar

3. MATERIALES BIODEGRADABLES

- Bond Natural
- Sello Bananero

4. INNOVACIÓN Y RESPONSABILIDAD

- Recolección de Residuos Planificada
- Vertimiento Responsable

5. HUELLA DE CARBONO EMPRESARIAL

- Medición y resultados

MATERIALES SOSTENIBLES

MATERIA PRIMA FSC

Todas nuestras etiquetas de papel (térmicas, esmaltadas, de transferencia térmica y bond) están fabricadas con materia prima certificada por el sello FSC (*Forest Stewardship Council*). Esto garantiza que el papel proviene de actividades y fuentes forestales responsables, contribuyendo a la protección de hábitats, conservación de la biodiversidad, protección de árboles adultos y regeneración forestal en periodos cortos, protección de los derechos de las comunidades y salarios justos para los trabajadores; De esta manera se garantiza una gestión sostenible de los recursos.

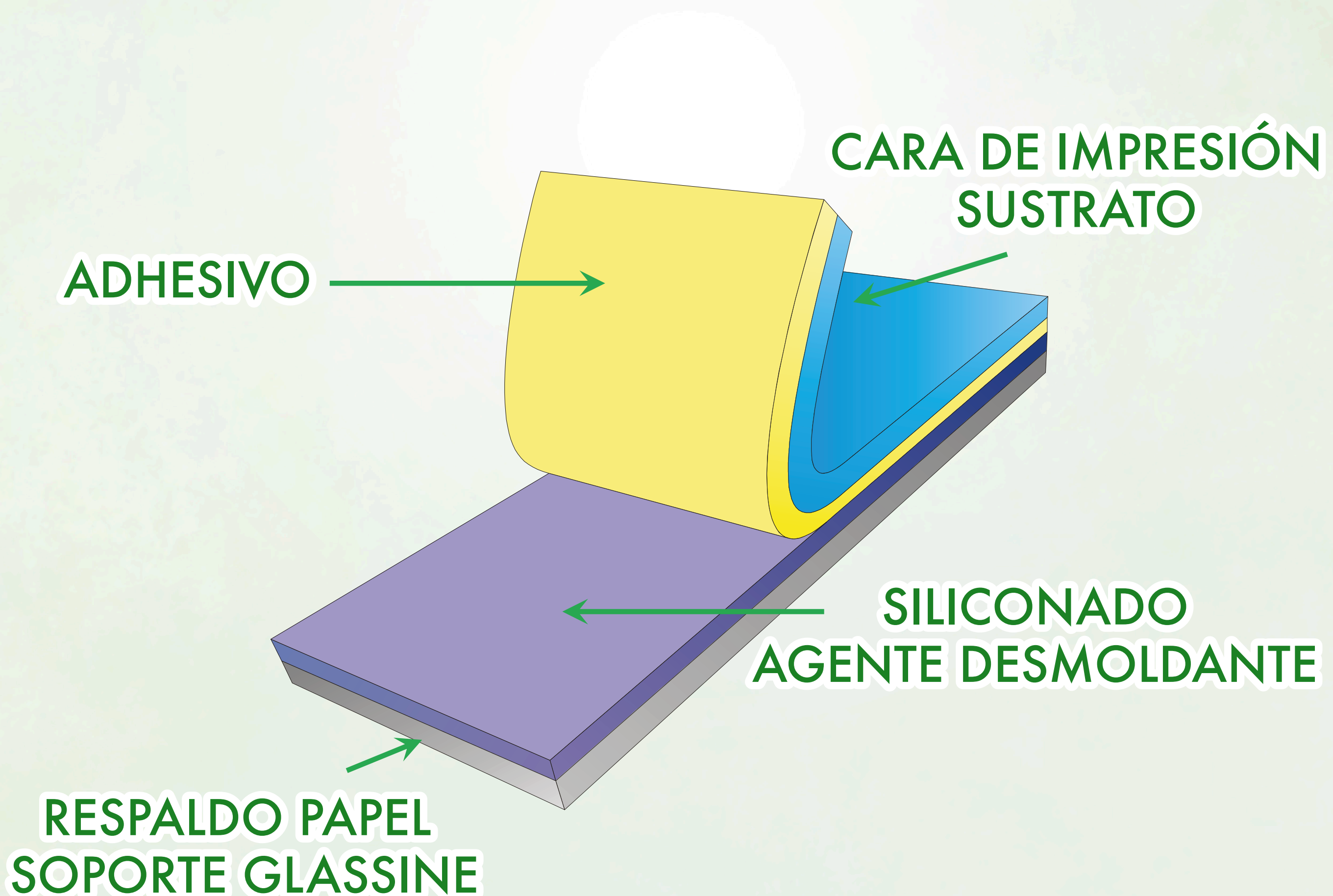


<https://es.fsc.org/es-es/visibilidad-fsc/etiquetas-fsc>

“Nuestras etiquetas apoyan prácticas responsables y sostenibles con el medio ambiente”

REDUCCIÓN DE MATERIAL

Utilizamos papeles y películas desarrollados óptimamente, con diseños de última tecnología disminuyendo el gramaje y espesor en mínimas cantidades, sin afectar la calidad y su funcionamiento; esto nos permite controlar el consumo de plásticos y materias primas en la elaboración de caras de impresión y respaldos.

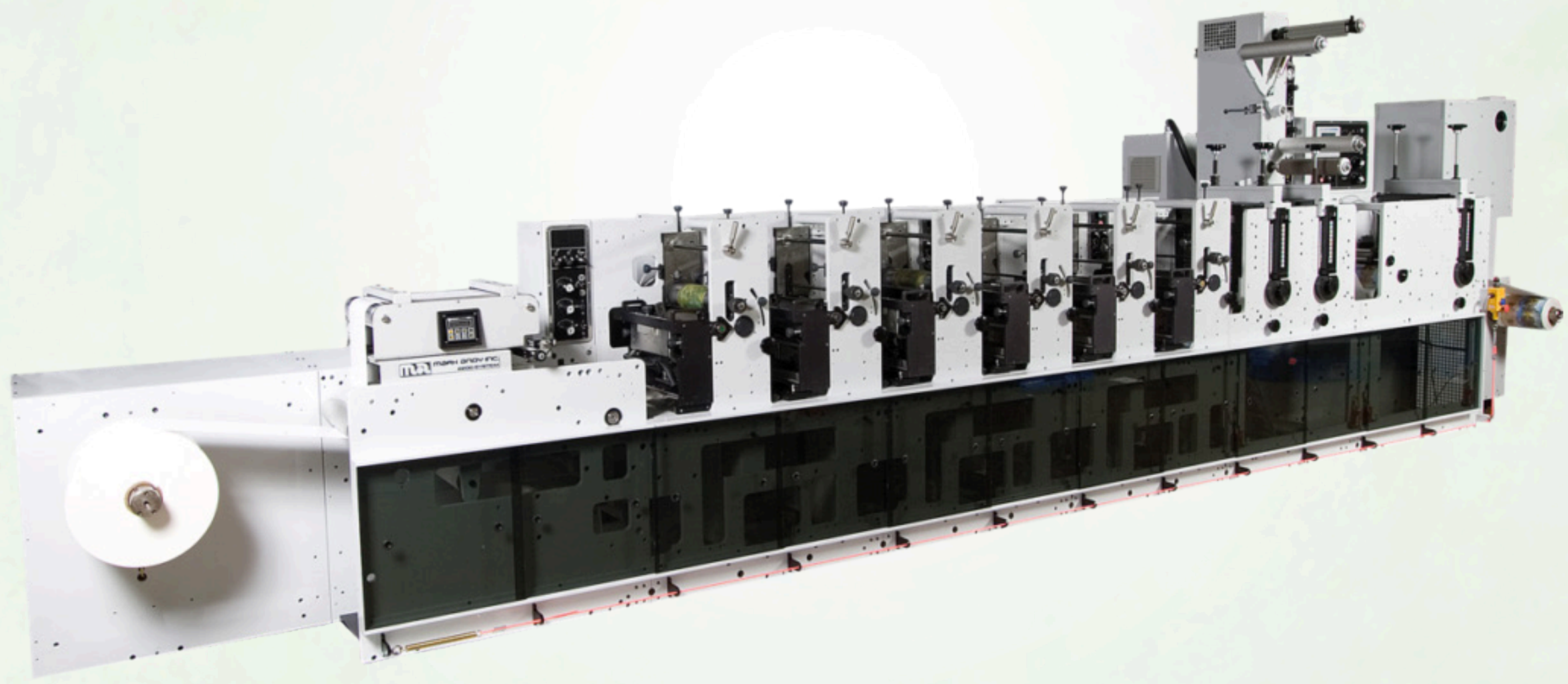


“El uso de estos reduce el desperdicio y el impacto ambiental que se genera al ser desechados”.

SOSTENIBILIDAD EN NUESTROS PROCESOS DE IMPRESIÓN

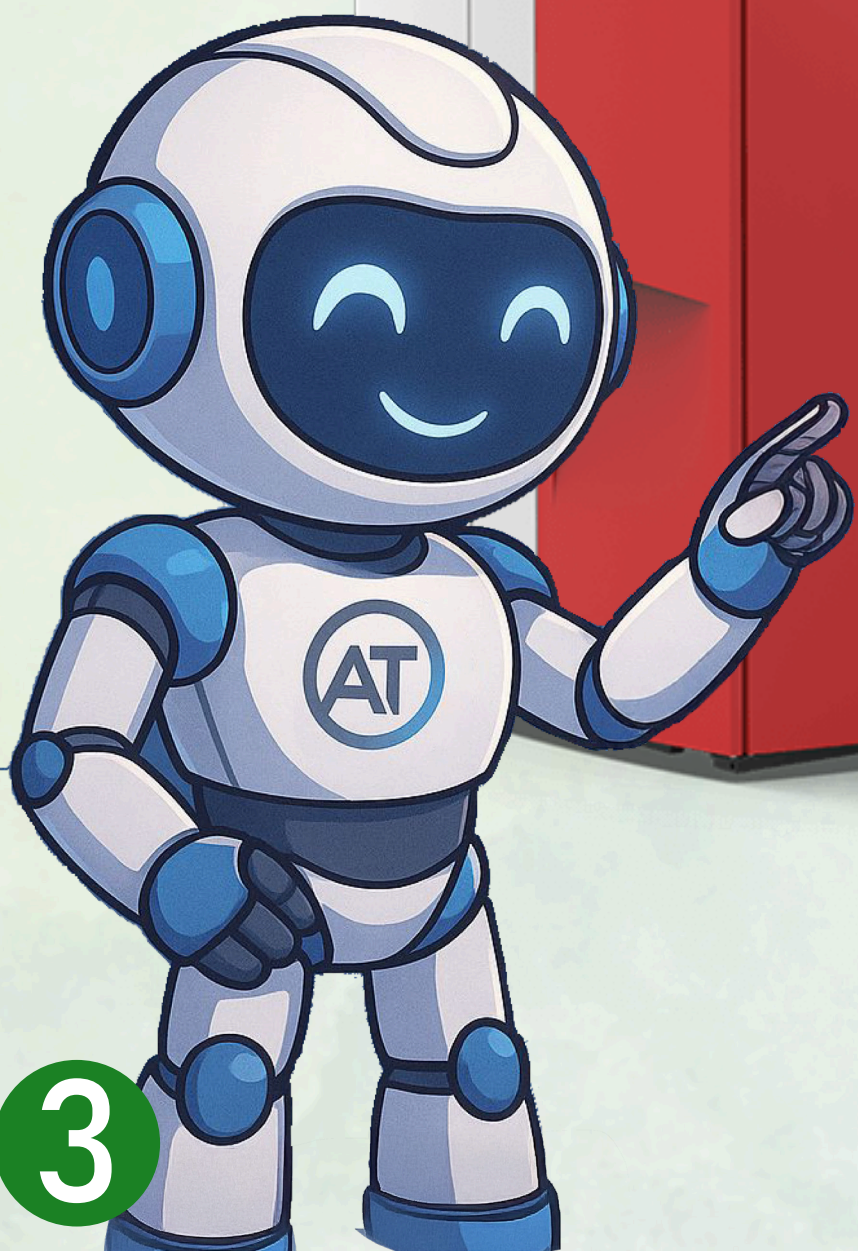
TINTAS FLEXOGRÁFICAS NAZDAR

Utilizamos tintas flexográficas Nazdar base agua las cuales contienen menos químicos y solventes que las tintas tradicionales, lo que las hace una opción más sostenible y amigable al momento de su disposición.



TONNER XEIKON

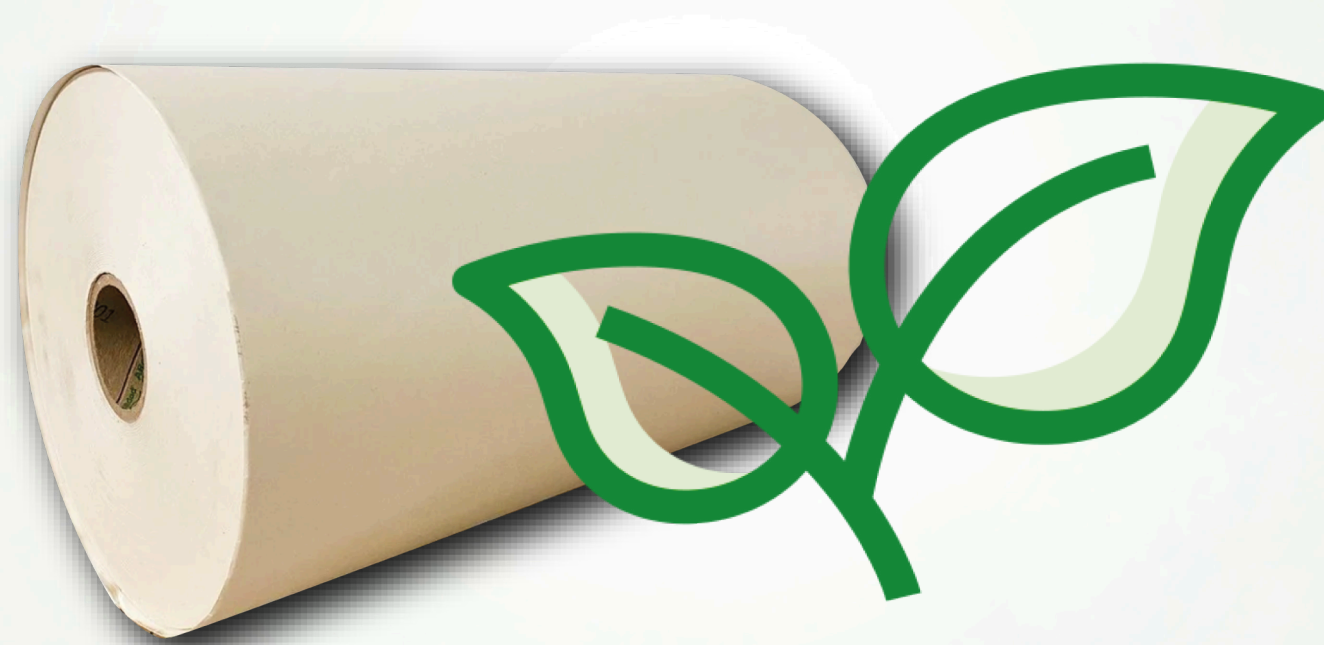
El tóner que utilizamos en nuestro proceso productivo, no solo está aprobado por la Administración de Alimentos y Medicamentos (FDA por sus siglas en inglés) para contacto indirecto con alimentos bajo la regulación 176.170, sino que también es seguro, fácil de desechar y contribuye a una menor contaminación durante el ciclo de vida del producto.



MATERIALES BIODEGRADABLES

BOND NATURAL

Tenemos a disposición Bond Natural, solución autoadhesiva renovable hecha 100% de bagazo de caña natural.



SELLO BANANERO

Bond Natural Sello Bananero: Solución renovable con adhesivo BH el cual cumple con regulación FDA para el contacto directo con alimentos, especialmente para el etiquetado de frutas, siendo mucho más respetuoso con el medio ambiente.



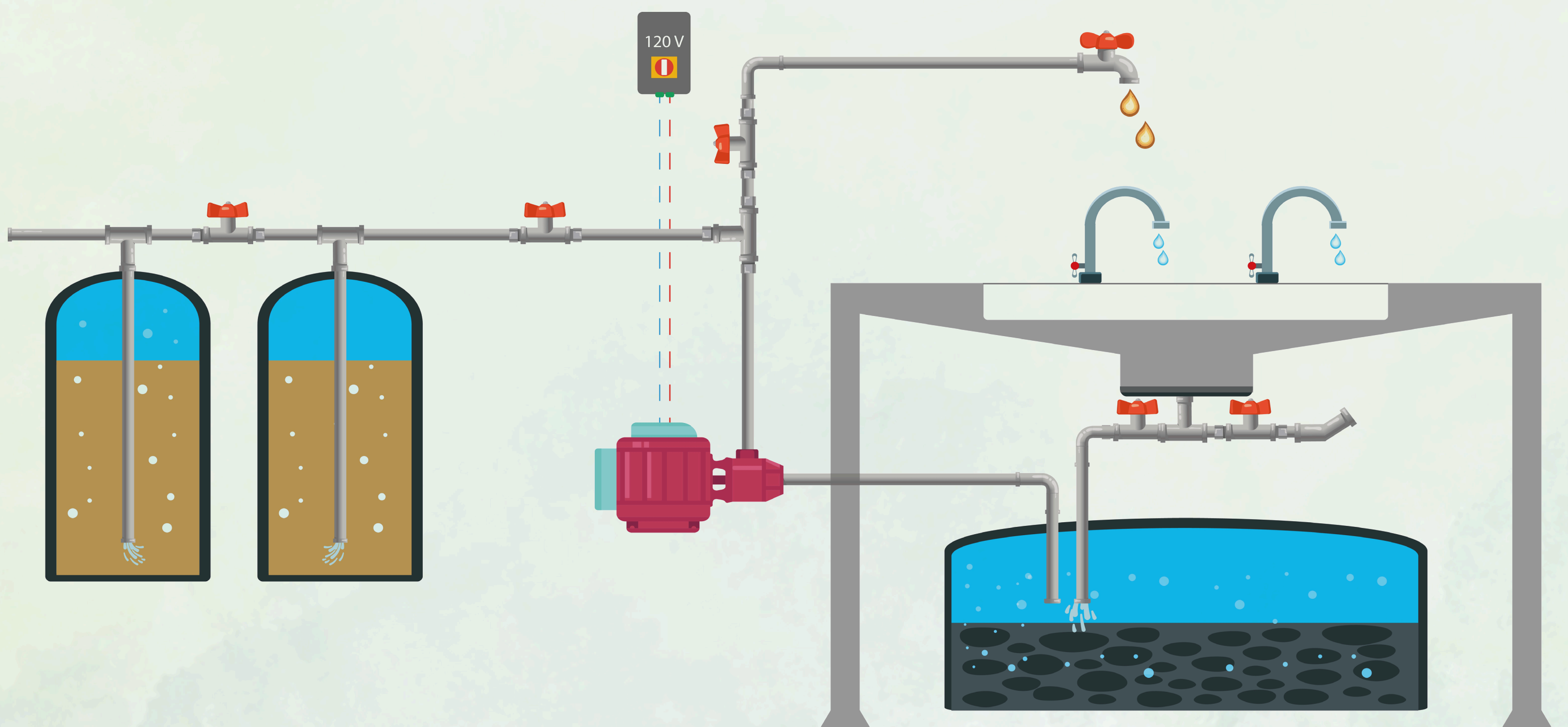
INNOVACIÓN Y RESPONSABILIDAD

RECOLECCIÓN DE RESIDUOS PLANIFICADA

Contamos con un aliado estratégico, quien hace las veces de gestor integral de residuos que aporta a la compañía especialmente en los procesos de almacenamiento, transporte, manipulación y disposición final de excedentes industriales y residuos peligrosos, que se dan dentro del proceso productivo

VERTIMIENTO RESPONSABLE

Un sistema de recolección de efluentes contaminados garantiza un manejo seguro y responsable de los residuos. Dentro de la compañía, se diseñó e implementó un sistema que evita la descarga de aguas tintas al alcantarillado y en su lugar, se recolectan y disponen con ayuda de nuestro gestor de residuos especializado. Este sistema destaca por prevenir la contaminación de las aguas y adicionalmente nos permite cumplir con las normativas ambientales.



HUELLA DE CARBONO EMPRESARIAL

En coherencia con nuestro compromiso permanente con la sostenibilidad, **AT TECNOLOGÍA SAS** ha realizado el cálculo de su huella de carbono correspondiente al año 2024, en donde registramos un total de 13,32 tCO₂e, clasificados en la categoría BAJA, según nuestro tipo de actividad.

Estas emisiones se derivan de:

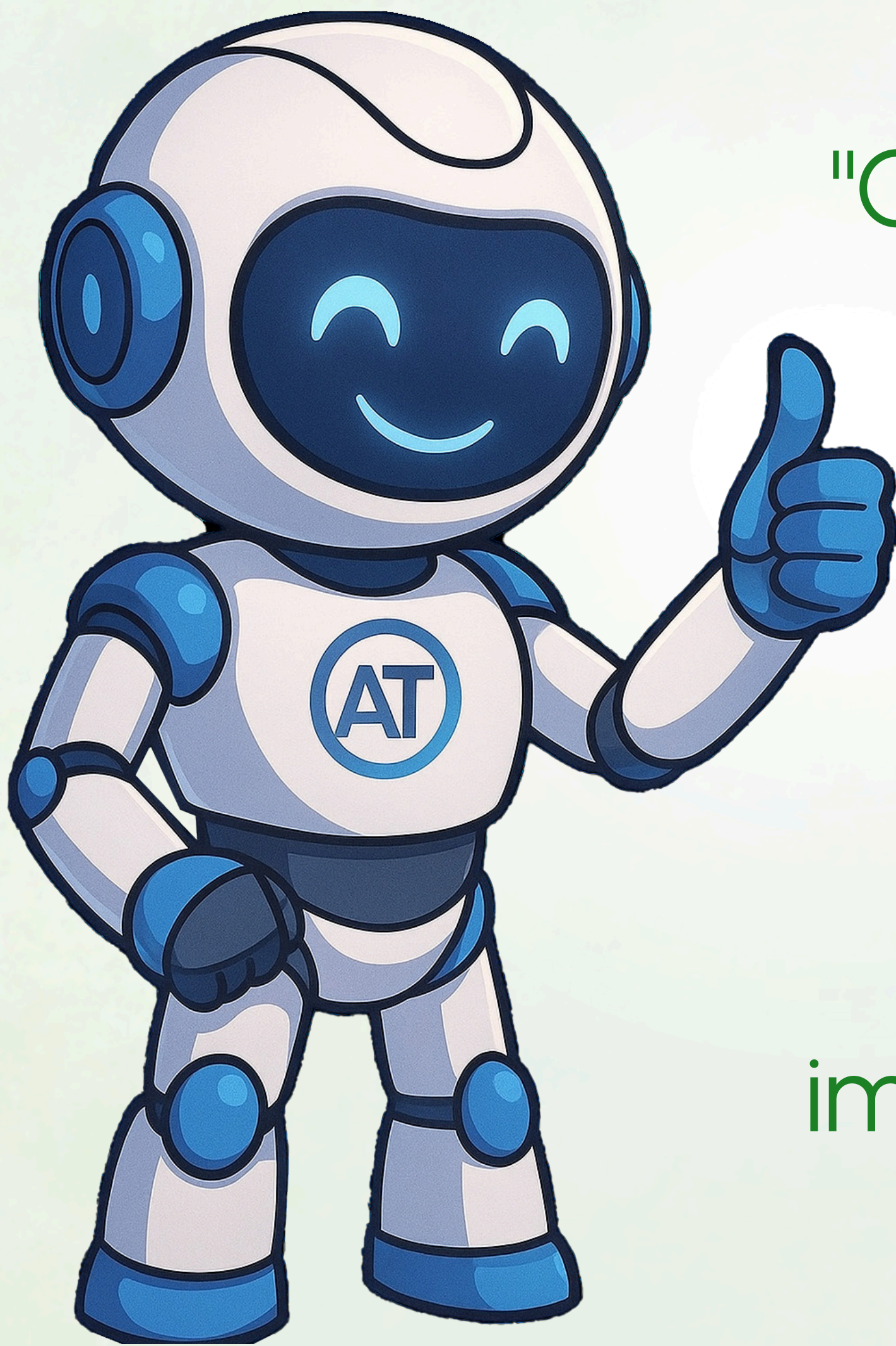
- Consumo de gasolina: 6,20 tCO₂e
- Consumo de energía eléctrica: 7,12 tCO₂e

El resultado confirma que nuestras operaciones generan un impacto ambiental bajo, acorde con el tamaño y naturaleza de la empresa, gracias a procesos que no requieren alta demanda energética ni uso intensivo de combustibles fósiles, y al uso de materiales sostenibles, insumos biodegradables, tintas base agua y manejo responsable de residuos.

Nuestra huella de carbono refleja una operación eficiente y responsable con el medio ambiente.



NUESTRO COMPROMISO ES PERMANENTE



"Cada paso cuenta:
trabajamos
constantemente
para mejorar
nuestros
procesos y
reducir nuestro
impacto ambiental."

En **AT TECNOLOGÍA SAS** estamos comprometidos con la sostenibilidad y el cuidado del medio ambiente, destacando la importancia de seguir innovando para cumplir con los estándares y normativas ambientales y ofrecer soluciones y alternativas más ecológicas a los clientes